



底部搭接式收縮膜包裝，適用於 500~600 BPM 的產線。



FY-560

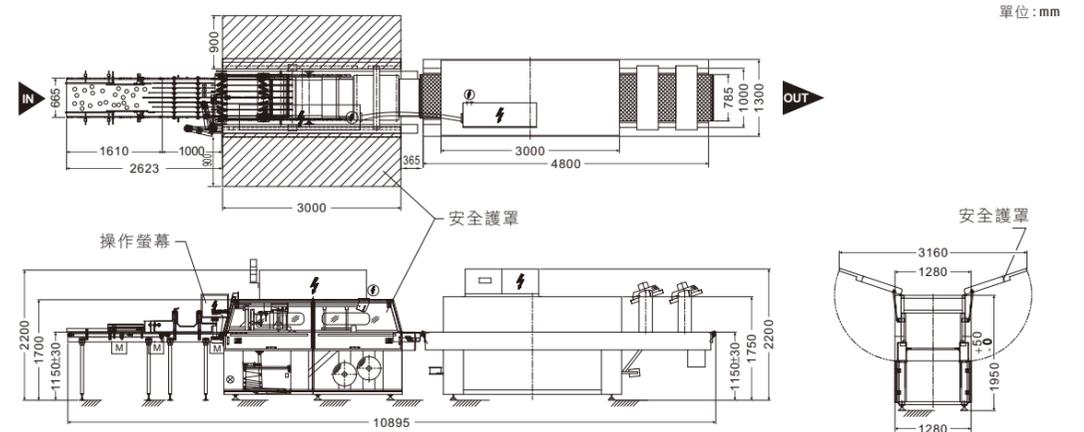
機台影片

高速多包裝機

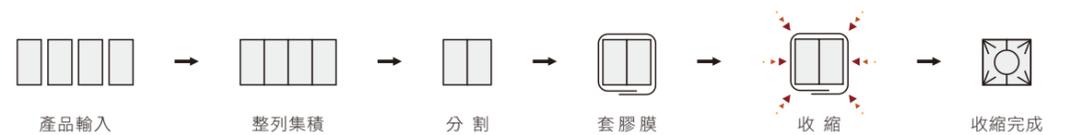
FY-560 高速多包裝機特點：

- 包裝速度：
易拉罐之包裝型態為：2X2、2X3、3X4，其中以 2X2、2X3，每分鐘最快可達 120 包。
PET 寶特瓶（底部可為5爪）500cc ~ 1500cc，包裝型態為 2X2、2X3，每分鐘最高可達 100 包，可配合高速生產線作業，速度快。
- 入口方式：直式入口，自動整列，同步單包及雙包動作，適合連結生產線。
- 膠膜包裝方式：底部搭合，無封口線，包裝美觀，為先進世界最新流行包裝款式。突破傳統封口包裝方式，消除封口線易裂開之不良情形。
- 使用膠膜：PE 材質單捲膠膜；透明膠膜及彩色印刷定位板面均可使用。（本機適合 PE 彩色印刷膠膜包裝，讓產品更具有附加價值），創新及促銷利器。
- 控制系統：伺服控制系統，動作流暢，控制面板為人機介面，操作簡易。
- 鏈條帶動連桿，塑鋼輸送網輸送傳遞產品套膠膜，無需推送器推送，速度快又簡捷，準確又有效率。包裝產品平整美觀，與生產線相連接運作。
- 熱縮爐、熱輻射均勻，輸送機為不鏽鋼輸送網組合帶動，經久耐用。
- 特為彩色膠膜收縮爐之爐內導風設備，收縮風量與風向可調整，不論彩色或透明膠膜收縮後之產品，平整美觀。
- 包裝型態多樣化，符合量販潮流，不傷品質，節省電力，增加利潤。
- 機身外觀有安全門護罩遮蓋；且本機安全裝置周全，特有安全檢知、無膠膜檢知、倒罐檢知、電眼自動追蹤印刷版面檢知...等，警報系統裝置。
- 本機台之線上安裝非常容易，簡捷的外型為 GMP 廠之最佳包裝利器。
- 備註：若需包裝不同尺寸規格，需更換不同規格模具，機械為單選一組模具，產品若是四方形瓶或扁形瓶，入口處則須加分列機構。
- 全機採用 PC Base 控制系統。

機械尺寸圖



包裝流程圖



機械規格表

項目 / 規格	機型	FY-560	FY-560LLMT
		高速多包裝機	高速 PE 收縮機
電源		220V or 380V x 3Ø 50/60 Hz ; 依客戶當地電壓源而定	
耗電量		10 KW	70~75 KW
空壓源		5~6 Kg/cm ²	
包裝產速		寶特瓶 2x3 = 100~110 包/分 (雙道生產線)	
		易拉罐 2x3 = 100~120 包/分 (雙道生產線)	
適用膠膜		利樂包 24000 BPH	
有效包裝尺寸		PE 透明或彩色印刷膜 (雙包)	
機械尺寸		237 x 160 x 330 mm (雙包)	
機械重量		6080(L) x 1200(W) x 2400(H) mm	4800(L) x 1300(W) x 2220(H) mm
		約 2025 kgs	約 2000 kgs

◎ 包裝產速依產品尺寸、包裝模式及產品在輸送帶上之穩定性而定。
◎ 機械尺寸僅供參考，請依實際設計為準。